



AIDAダイレクトサーボフォーマ



DSF-N1

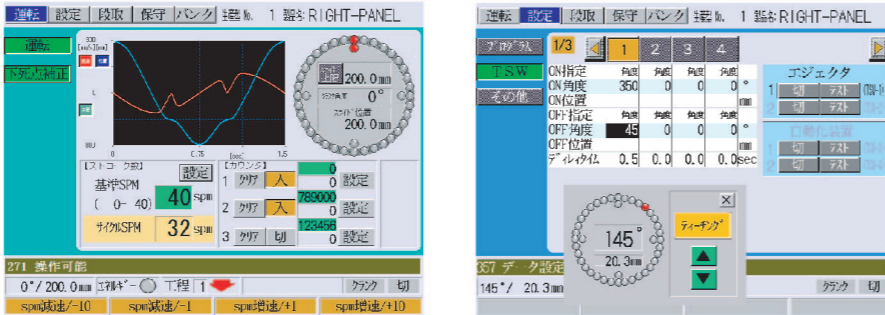


DSF-N2

AIDAダイレクトサーボフォーマ

自社開発したプレス専用サーボモータを搭載。
低回転で高トルクを発揮。低速域で製品加工が可能。
最新の成形ノウハウをビルトイン。
充実した機能を発揮。加工の幅を広げます。

■簡単操作でモーション設定が可能



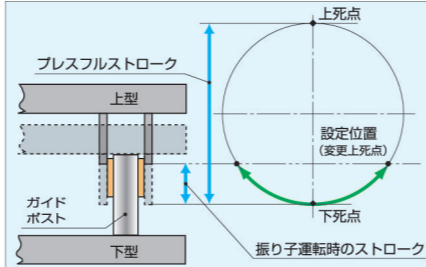
主な標準装備

■手動バルサダイヤル付運転ボタン箱



モーション設定時、手動バルサでスライドを動かしながら、金型と材料の接触位置を寸動運転で確認、加工開始位置やタイミングスイッチのオン・オフタイミングを操作画面上でティーチング指定できます。

■可変設定点装置



振り子モーション運転を停止した際、フルストローク上死点までスライドが移動しないため、金型のガイドポスト抜けを避けられます。また単発作業時にショートストロークで使用することも可能です。



高い生産性を維持、且つ付加価値に優れた成形が可能なシステムを目指し、アイダは、プレスのみならず材料の挿入、成形、取り出しまで含めた「トータルな成形システム」というソリューションをご提供します。

豊富な生産ライン例、同調制御システムの実績

■DSF-N1+F20II+L-3



■DSF-N1+TCS

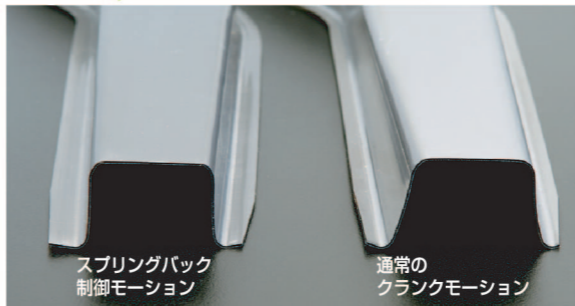
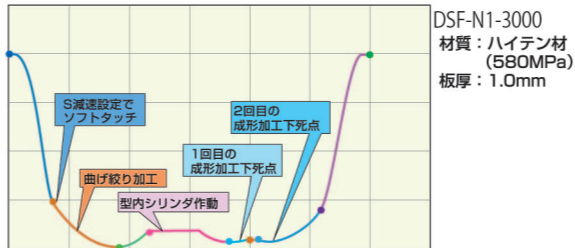


■DSF-N2-3000x4+DSF-N2-4000x2タンデムライン



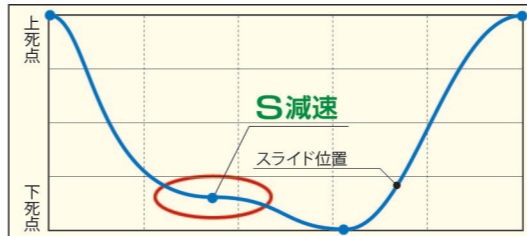
お客様の高品位なプレス加工に、最高のソリューションを提供

■スプリングバック制御モーション



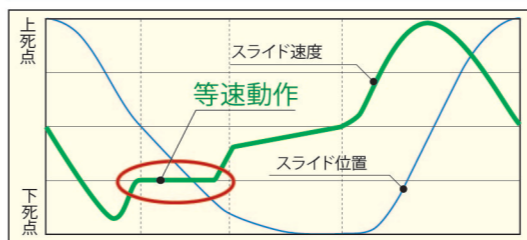
■プレスのモーション制御とモーションに合わせた金型構造により曲げ・絞り工程と成形工程の「1金型・1プレス」成形が可能となりました。ハウジング効果により、スプリングバックを抑えられます。

■指定位置ソフトタッチ動作が容易



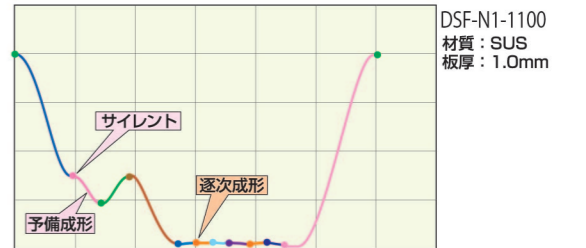
■独自S減速とティーチング機能との併用で簡単にソフトタッチ動作の設定が可能です。

■指定領域での等速度動作が可能



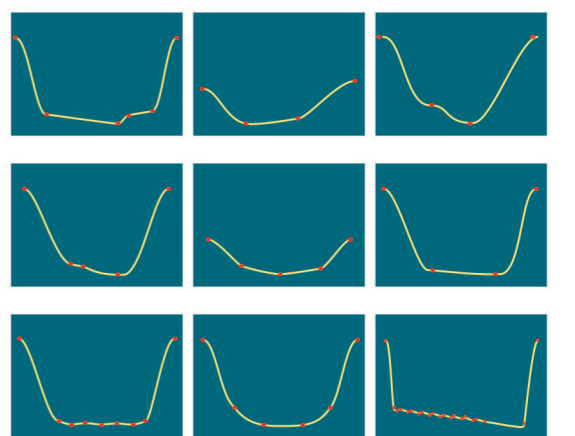
■加工領域を指定し、等速モーションを選択することが可能になりました。成形加工の差別化を実現します。

■ステンレスの異形状絞りモーション



■メカプレス(クランクモーション)では亀裂が生じるような困難なステンレス材の异形形状深絞り加工が容易に行えます。サーボフォーマ独特の制御モーションにより、2工程が必要な製品を1工程で成形が可能になりました。

■独自ノウハウの9モーションを標準装備

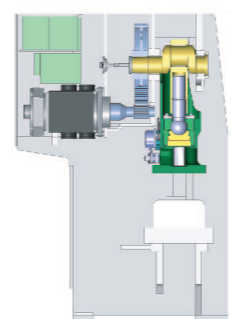


■サーボプレスならではの自由なスライドモーション設定により、生産性の向上、高精度加工、さらに金型寿命の向上など多くの付加価値が生まれます。アイダサーボプレスでは、自社金型部門のノウハウを活かした9モーションをデータバンクに標準装備。



汎用サーボプレス ラインアップ

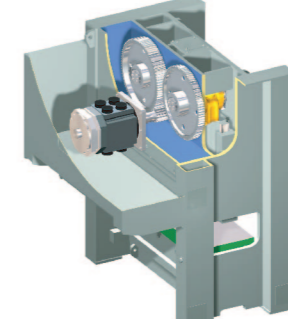
DSF-N1 シリーズ



●800kN~3000kN
1ポイント
ストレートサイドフレーム



DSF-N2 シリーズ



●1100kN~3000kN
2ポイント
ストレートサイドフレーム

