

次世代標準機!

リンクモーションとクランクモーションの2タイプが用意されています。

- 一体型ストレートサイドフレームの採用により、フレームの伸びが一段と極少化。
- 強制循環給油装置を採用。
クランク軸受け部、スライドガイド部のグリース給脂をオイル循環給油方式としたことにより、フレームの熱変形を抑え下死点精度がさらに向上しました。また、最高SPMを10%上げることで生産性がさらに向上しました。
- 高級機で好評のリンク機構を採用。
長年の経験と技術を生かした最適のリンクモーションにより、難加工材の採用など加工範囲が拡大し、また金型寿命の向上、作業時の低騒音化が実現します。
- スライドガイドには、フルロングガイドを採用。
フルガイドにより高い耐偏心荷重性能を発揮し、下死点での高精度と金型寿命の延長が計れます。
- コンパクト設計、省エネ対応。

● 本体仕様

型式	NS2-1100				NS2-1600				NS2-2000				NS2-2500				NS2-3000			
	(1)	(1NL)	(2)	(2NL)	(1)	(1NL)	(2)	(2NL)	(1)	(1NL)	(2)	(2NL)	(1)	(1NL)	(2)	(2NL)	(1)	(1NL)	(2)	(2NL)
加圧能力	kN 1100				1600				2000				2500				3000			
能力発生位置	mm 5				6				7				7				6			
ストローク長さ	mm 110		180		130		200		150		250		170		280		200		300	
無負荷連続ストローク数	spm 50~110	50~100	35~70	35~65	40~90	40~85	30~60	30~55	35~75	35~70	25~50	25~45	25~60	25~55	20~40	20~35	20~50	20~45	15~35	15~30
ダイハイト	mm 350		400		400		450		450		500		450		550		600		650	
スライド調節量	mm 90				100				110				120				130			
スライド寸法：左右×前後	mm 1360×520				1500×580				1850×650				2100×700				2400×900			
ボルスタ寸法：左右×前後	mm 1660×680				1800×760				2150×840				2400×920				2400×1200			
ボルスタ厚さ	mm 155				165				170				180				200			
サイドオープニング	mm 700×285		700×335		780×325		780×375		860×365		860×415		640×355		940×455		1220×530		1220×580	
上型取付可能範囲	mm 1380				1520				1870				2120				2420			
最大上型懸垂質量	ton 0.55				0.80				1.30				1.65				2.30			
メインモータ(インバータ)	kW 11×4				15×4				22×4				30×4				37×4			
供給空気圧	MPa 0.5				0.5				0.5				0.5				0.5			

■ 本体標準装備品

- 無段変速装置 (インバータ方式)
- 電気式クランク角度指示計 (デジタル表示)
- ダイハイト計 (0.1mm デジタル表示)
- 強制循環給油装置
- バランス給油手動ポンプ
- 両手操作式押釦スタンド
- タイミングスイッチ (予備4連)
- アワーメーター (6桁 1基)
- プリセットカウンタ (6桁 3基)
- メンテナンスカウンタ (8桁 1基)
- 非常停止釦 (ロック式、押釦スタンド及び各コラム)
- 設定点停止装置
- 二度落ち防止回路
- 操作回路漏電ブレーカ
- 運転選択 (寸動・切・安・連続)
- 非常停止釦 (押釦スタンド)
- 制御盤
- タッチパネル式主操作盤 (右前フレーム)
- 無接点コントローラ (MPC)
- データバンク20型分
- ダイプロテクト (2回路、コンセント無し)
- 油圧式オーバーロードプロテクタ (PAT.)
- モニタ付C&B電磁弁
- 電動式スライド調整装置
- アジャストロック装置 (PAT.)
- ブレッシュスイッチ (バランス、クラッチ、潤滑油)
- エアーエジェクタ (3/8B、2方弁)
- エアアウトレット (3/8B)
- スクラップ処理用フレーム切欠
- サイドオープニングカバー
- 付属工具
- 取扱説明書

■ 特別装備品

- 主電動機逆転装置
- フライホイールブレーキ
- 連続安全工程運転
- 自動化装置
- 防振装置
- ロールフィーダ
- トランスファフィーダ
- エアフィーダ
- レベラフィーダ
- オートハンドロボット
- 光線式安全装置
- ノーヒューズブレーカ
- 荷重計
- ミス検出装置
- 安全ガード
- 安全ブロック
- 安全プラグ
- スライドロックアウト
- ベロース式ダイクッション
- シリンダー式ダイクッション
- ダイ克蘭パ
- ダイリフタ
- HOLP低圧設定装置
- 停止位置切替装置
- 末端停止装置
- 作業照明灯
- 工具用コンセント
- 外部操作用レセプタクル
- ダイプロテクト用レセプタクル
- 型冷却装置
- 自動化取出し加工

2年間保証

NS2シリーズ(国内設置機)は、
全て2年間保証となっております。

- 型式検定合格番号
K377: 両手操作式及び光線式
K378: 両手操作式及びガード式
K379: 両手操作式、ガード式及び光線式

アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒229-1181 神奈川県相模原市大山町2-10 TEL. 042-772-5231 (代表) FAX. 042-772-5261
ホームページアドレス: <http://www.aida.co.jp/>

- 山形: 023-631-7797
- 東京: 048-953-4311
- 浜松: 053-463-5171
- 北陸: 076-274-5300
- 福岡: 092-411-8148
- 小山: 0285-22-4766
- 長野: 0266-28-3951
- 中部: 0566-98-6471
- 大阪: 072-882-6181
- 高崎: 027-363-1661
- 神奈川: 042-772-0193
- 名古屋: 0568-73-6271
- 中・四国: 084-922-5350